



Unit Topic

Welding Requirements

焊接法則

Chia-Chun Tsai Source: 數位電子乙級技術士術科檢定試題

Welding Rules

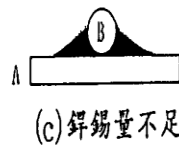
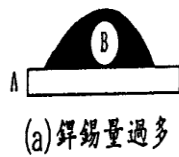


- 焊接面必須使用裸銅線，裸銅線之間距不得小於萬用電路板的兩個點距（0.1吋）。
- 焊接可採用先焊後剪接腳，或先剪接腳再焊，但接腳餘長不得超過0.5mm，唯IC座、SVR、繼電器、端子之接腳不需剪除。
- 錫應佈滿銅箔面之元件接腳圓點內，裸銅線轉折處應焊接，且直線部分兩焊接點間之空點不得超過4個。



Welding Rules

- 焊接時錫量應適中，如下圖所示，焊點必須圓滑光亮不得有焦黑、錫面不光滑、冷焊、氣泡等現象。
- 焊接時不得使銅箔圓點脫落或浮翹。

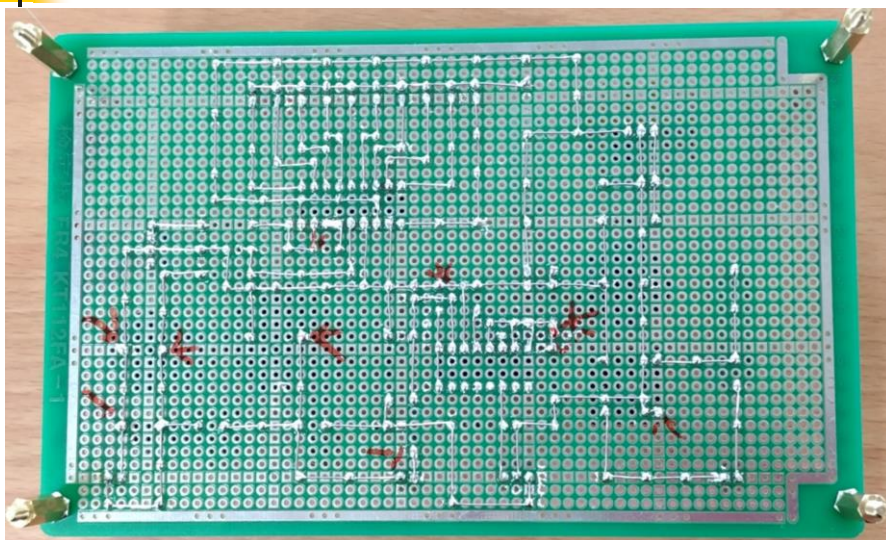


註：A 為PC板
B 為裸銅線

Chia-Chun Tsai

3

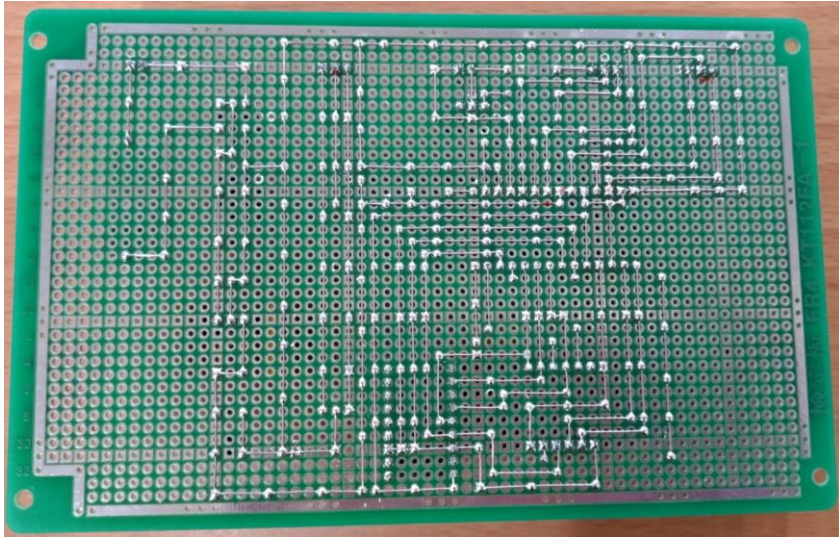
Example 1



Chia-Chun Tsai

4

Example 2



Chia-Chun Tsai

5

Welding Environment



Chia-Chun Tsai

6

Welding Environment



Chia-Chun Tsai

7

Welding Environment



Chia-Chun Tsai

8